



северо-западная вентиляционная компания  
**ПЕТРОВЕНТКОМПЛЕКТ**



**МЕДНО-АЛЮМИНИЕВЫЕ  
ТЕПЛОБМЕННИКИ**

**2019 март**



## Содержание:

- История компании и стратегия продаж
- Типы теплообменников
- Преимущества
- Геометрия и размеры трубок
- Материалы
- Структура обозначений теплообменников
- Программа подбора теплообменников
- Готовая продукция
- Заказчики
- Спасибо

# История компании и стратегия продаж

Завод «ПетровентКомплект» создан в 2006 году для обеспечения растущих требований Российского рынка в качественном вентиляционном оборудовании.

Основные направления деятельности завода, это производство оборудования для:

- Общеобменной вентиляции
- Противодымной вентиляции
- Противопожарные клапаны
- Взрывозащищенное вентиляционное оборудование
- Отопительное оборудование
- Системы кондиционирования

А так же:

- Автоматизация инженерных систем
- Сервисное обслуживание
- Пуско-наладочные работы инженерных систем

Производство медно-алюминиевых теплообменников: с 2016 года.

Стратегия продаж теплообменников:

- Теплообменники по спецзаказу
- Стандартные теплообменники

Сфера применения:

- Центральные секционные кондиционеры, приточные камеры (АНУ)
- Фанкойлы
- Отопительные агрегаты
- Конденсаторы
- Драй-кулеры
- Канальные системы вентиляции
- Иные системы и технические решения

Основные материалы: Алюминиевая фольга и медные трубки

Основные заказчики: OEM-клиенты, производители вентиляционного оборудования, сервисные компании

## Типы теплообменников

Водяные. Для горячей или холодной воды с температурой до 150С и рабочим давлением 16 Бар. Устанавливаются в центральных секционных кондиционерах и/или канальных системах

Паровые. Давлением до 3 Бар

Испарители. Охлаждающая среда фреон

Конденсаторы. Охлаждающая среда фреон

## Преимущества



Сроки изготовления: 2,5 -3,5 недели (по техзаданию заказчика), 1,5 недели с доплатой за ускорение



Подбор теплообменника: 24 часа с даты обращения



Отличное качество и ценовая политика



Компетентная техническая поддержка



Надежная упаковка и своевременная логистика

## Геометрия и размеры трубок

Шахматная волнистая 25-21,65 Размер медной трубки 9,52

Шахматная жалюзийная 25-21,65-9,52 Размер медной трубки 9,52

Шахматная волнистая 50-25-12 Размер медной трубки 12,0



# Материалы

## Трубка:

- Материал - медь
- Толщина: 0,3-0,5 мм

## Пластины:

- Материал: алюминий, алюминий с эпоксидным покрытием
- Толщина: 0,15 мм

## Корпус:

- Оцинкованная сталь
- Углеродистая сталь с покрытием RAL
- Нержавеющая сталь

## Коллектор:

- Стальной окрашенный
- Медный
- Нержавеющая сталь

## Дополнительные опции:

- Ответный фланец
- Каплеуловитель
- Поддон из нержавеющей стали с гидрозатвором
- Врезка для измерения температуры

## Размеры и шаг пластин:

- Ширина рабочей поверхности: 200 - 2000 мм
- Длина рабочей поверхности: 200 - 2000 мм
- Шаг пластин: 1,5 - 5,0 мм





### Структура обозначения теплообменника

краткое	бренд	NR	геометрия пучка	размеры оребр. части	конфигурация трубок	Коллекторы	корпус														
12	PVK	L	- 2,1	- 2000.1250	- 10.50	- 2-40															
0	1	2	3	4	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25
полное	PVK	L	- 90S1.21	- 2000.1250	- 10.50	- 2L40V1.180.CU	- 2150.1350.120.ZN1,8														

- 0 Диаметр трубок  
9 Трубка Ø 9,52  
12 Трубка Ø 12
- 1, 2, 3 PVK Petroventkomplekt
- 4 функциональное назначение теплообменника  
L Liquid To Air Жидкостной воздухогревателя или жидкостной воздухоохладителя  
E Evaporator Испаритель  
C Condenser coil Теплообменник конденсатора  
S Steam coil Паровой воздухогревателя
- 5 Код наружного диаметра трубки  
9 Трубка Ø 9,52  
12 Трубка Ø 12
- (6) Код толщины стенки и нарезки на внутренней поверхности трубки  
Ф По умолчанию гладкая поверхность, толщина стенки 0,35 мм
- 7 Геометрия трубного пучка  
S Starhead Шахматный пучок 9,52x20x21,65 или 12x50x25
- 8 Профиль оребрения  
1 Wavy Волнистые ребра  
2 Laminat Жалюзийные ребра  
0 R4040
- 9 Шаг ламелей x 10, мм
- 10 Размер оребренной поверхности вдоль направления трубок в мм.
- 11 Размер оребренной поверхности поперек направления трубок в мм.
- 12 RR количество рядов трубок
- 13 CC количество контуров
- 14 сторона присоединения коллекторов согл. рис 1
- 15 конфигурация трубок коллекторов согл. рис 2
- 16 DN Диаметр трубок (в соответствии с таблицей)
- 17 Конфигурация патрубков  
N Резьба трубка DN  
V То же, плюс слуховые разъемные пробки на вершинах и нижнем патрубках
- 18 C количество групп контуров (присоединений) По умолчанию одна группа (1 пара присоединительных патрубков)
- 19 Длина выступающих частей патрубков, мм
- 20 Материал коллекторов  
CU медь  
ST сталь  
SS нержавеющая сталь
- 21 Габаритный размер вдоль направления трубок в мм.
- 22 Габаритный размер поперек направления трубок в мм.
- 23 Габаритный размер вдоль потока воздуха
- 24 Материал корпуса. По умолчанию оцинкованная сталь  
ZN Оцинкованная сталь  
PS Окрашенная сталь  
SS Нержавеющая сталь
- 25 Толщина металла корпуса

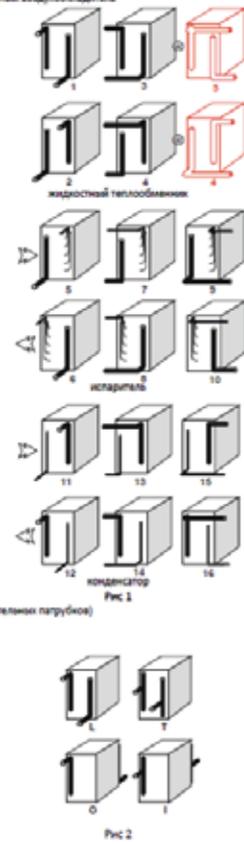


Рис 1

Рис 2



## Готовая продукция



## Наши заказчики



с 2006 года на рынке вентиляционного оборудования

**Компания «ПетроВентКомплект»**

является признанным заводом выпускающим следующее оборудование:

- Центральные кондиционеры и системы управления
- Вентиляторы общего и специального назначения
- Противопожарную вентиляцию
- Воздушные клапаны и сетевые элементы
- Теплообменники и отопительное оборудование

***Мы рады видеть Вас в числе наших клиентов!  
«ПетроВентКомплект» - Ваш надежный партнер!***



северо-западная вентиляционная компания  
**ПЕТРОВЕНТКОМПЛЕКТ**

**Россия, 192241, г. Санкт-Петербург, ул. Софийская, д. 66, литер А**

**Почтовый адрес: 192241, г. Санкт-Петербург, а/я 165**

**e-mail: [pvkom@pvkom.ru](mailto:pvkom@pvkom.ru), сайт: [www.pvkom.ru](http://www.pvkom.ru)**

**тел./факс (812) 309-48-11 (многоканальный)**

Данный буклет является рекламным материалом. Для получения полной информации о оборудовании производства ПВК, указанных в буклете, пожалуйста, обратитесь в офис продаж.